RGU PROJEKT

Das Projekt

Mitte 2006 startete KSB das Projekt, ihre alte PPS-Software durch Einführung einer integrierten, gießereispeziefischen Branchenlösung abzulösen. Die neue PPS-Software sollte die folgenden Bedingungen erfüllen:

- Minderung des Ausfall- und Betriebsrisikos sowie Sicherstellung eines stabilen Systembetriebs
- Behebung der existierenden Schnittstellenprobleme zwischen SAP und der bestehenden PPS-Lösung
- Zukunftssichere Standardsoftware, die kontinuierlich weiterentwickelt und somit auf die Bedürfnisse der jeweiligen Gießereien zugeschnitten wird

Da die neue Software auch in den weltweiten KSB-Gießereistandorten USA, Indien, Shanghai etc. eingeführt werden sollte, musste sie des Weiteren das Merkmal der Mehrsprachigkeit erfüllen sowie schnell und einfach an die jeweiligen Bedürfnisse der Standorte anzupassen sein. Der Aufbau eines KSB-Templates war nötig.

Vor der Einführung von „All for Foundry“ gab es bereits eine bestehende PPS-Lösung in der KSB-Gießerei Pegnitz. Darüber hinaus verfügten weltweit 25 Standorte und 13 Produktionseinheiten des Konzerns über ein ERP-System von SAP. KSB setzte den Fokus dabei auf Vertrieb, Finanz- und Rechnungswesen, intensive Datenbereinigung, Aufbau eCommerce, Produktion, Engineering, Varianten- und Produktdatenmanagement, 3D-CAD und HR-Management.
Ein Wechsel der PPS-Lösung in der Gießerei Pegnitz wurde aufgrund zu hoher Betriebskosten, veraltete Funktionen der abzulösenden Software, das hohe Risiko einer nicht zeitgemäßen Datenbank sowie Probleme auf Schnittstellenebene notwendig. Des Weiteren fehlten die Möglichkeiten, Organisation und Prozesse kontinuierlich zu verbessern. Im Mai 2007 kam es zum Vertragsabschluss zwischen KSB, RGU und der All for One Midmarket AG. All for One ist SAP-seitig für die Implementierung der Schnittstelle und das direkte Zusammenspiel zwischen SAP und RGU zuständig. Zusammen mit RGU führte sie die Branchenlösung „All for Foundry“ ein.

»Zusammenfassend kann man von einer zeitgemäßen, zukunftsorientierten, innovativen Standardsoftware sprechen. Unsere Erwartungen wurden nicht nur erfüllt, sondern auch übertroffen.«

Volker Kirsche, Leiter IT Anwendungen Logistik, Qualität & Services bei der KSB AG

Firma:
KSB AG

Firmensitz:
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal

Internet:
www.ksb.de

Umsatz:
ca. 2 Milliarden Euro

Mitarbeiter:
weltweit mehr als 14.000

Branche:
Pumpen und Armaturen

Bereiche:
Gebäudetechnik, Industrie, Wasserwirtschaft, Energie und Bergbau

Implementierungspartner:
All for One Midmarket AG

Die wichtigsten Herausforderungen

Projektziel:
Einführung von All for Foundry

Hauptnutzen für den Kunden:

- Zusammenspiel zwischen SAP ERP und RGU OPTI
- Zukunftssichere Standardsoftware
- Stabiler Systembetrieb
- Hohe Transparenz in der Software
- Flexible Software-Lösung

Vorhandene Systemlandschaft:
bestehende SAP-Lösung

RGU CAST IN SOFTWARE

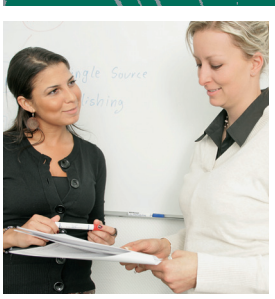
Im Gegensatz zu anderer funktionsübergreifender Standardsoftware kann die Branchenlösung „All for Foundry“ nicht nur für die kaufmännischen Funktionen in einem Unternehmen genutzt werden, sondern sie ist auch gleichzeitig auf das spezielle Marktsegment der Gießereibranche abgestimmt.
Nach Einführung von „All for Foundry“ bietet das neue System auch für Gießereien global einheitliche Prozesse. Eine Vergleichbarkeit innerhalb des Konzerns aufgrund einheitlicher Kennzahlen ist damit gewährleistet. Durch die Transparenz der Software gibt es einen größeren Know-how-Austausch und z. B. kürzere Einarbeitungszeiten beim Personalaustausch. Der in SAP integrierte Gießerei-Bestandteil kann sowohl softwareseitig als auch kaufmännisch betrachtet werden und verhindert somit die Entstehung von Insellösungen. Damit ist eine uneingeschränkte Konzernkonsolidierung mit hoher Aufwands- und Zeitersparnis möglich.
Sowohl die Einflussnahme bei der Realisierung individueller Bedürfnisse als auch die Flexibilität für die Lösung der speziellen Anforderungen sind sehr hoch. Bereichsübergreifende Aufgaben, wie Gussteile und Modelle, die im Hinblick auf ihre Rückverfolgung Serien oder Chargen zweifelsfrei zugeordnet werden müssen oder Produktionsplanungsschritte, die neben Eigenfertigung auch Fremdbearbeitung zu berücksichtigen haben, lassen sich mit „All for Foundry“ durchgängig abbilden.
„Diese Transparenz möchten wir auch in den USA und China haben“, betonte Dipl. Wirtschaftsinf. Volker Kirschke, Leiter IT Anwendungen Logistik, Qualität & Service, bei KSB nach dem ersten Einsatz, dem „Going Live“, von „All for Foundry“ im November 2009.

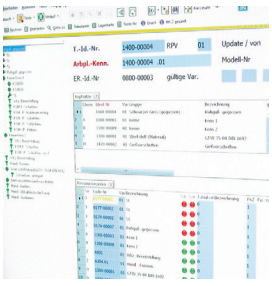
Über KSB

Der KSB-Konzern zählt mit einem Umsatz von annähernd zwei Milliarden Euro zu den führenden Anbietern von Pumpen, Armaturen und zugehörigen Systemen. Weltweit arbeiten mehr als 14.000 Mitarbeiter in den Bereichen Gebäudetechnik, Industrie, Wasserwirtschaft, Energie und Bergbau.
KSB fertigt Pumpen und Armaturen nach einheitlichen Qualitätsmaßstäben an mehr als 30 Produktionsstandorten in 19 Ländern.
Das Angebot reicht von Fördersystemen für die private Regenwassernutzung über verfahrenstechnische Pumpen bis hin zu Kesselspeiseaggregaten für Großkraftwerke. Das Programm an Armaturen in unterschiedlichen Ausführungen, Größen und Werkstoffen bietet ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten. Insbesondere im Bereich des Energiesektors müssen hohe Qualitätsprüfungen gewährleistet werden. Zum Konzernverbund gehören auch Gießereibetriebe, wie die Gießerei Pegnitz.

Über die RGU

Die RGU GmbH entwickelt seit 1984 PPS-Systeme für die Gießerei und metallverarbeitende Industrie.
Unser Spezialgebiet sind Komplettlösungen von Produktionsplanungs- und Steuerungssystemen für Gießereien und für die metallverarbeitende Industrie.
Das Ergebnis sind Unternehmensprozesse, die so effizient gestaltet sind, dass wirtschaftlicher Erfolg planbar wird. Dies gelingt in gemeinsamer Zusammenarbeit, durch präzise Analyse und fundierte Beratung, die spezifische Kundenwünsche aufgreift und sinnvoll realisiert.
Unsere Leistung ist es, die technisch besten und wirtschaftlich attraktivsten Software-Lösungen anzubieten, die Gießereien bei der Abwicklung ihrer Geschäftsprozesse unterstützen.
Das Software-Paket RGU OPTI ist ein komplettes PPS-System mit Lösungen für die Materialwirtschaft (Vertrieb, Lagerwirtschaft, Einkauf), die Planung (Produktplanung, Qualitätssicherung, Multiple Einflussgrößenrechnung, Gießtechnik) sowie die Produktionsplanung und Steuerung (Fertigungsplanung, Leitstand, Zeitwirtschaft).
Neben Standard-Schnittstellen zu SAP R/3 und Varial Software verfügt RGU OPTI über weitere Anbindungen, wie z.B. zu Dokumenten- und Knowledge-Management-Systemen.
Nach mehr als 25 Jahren in der IT-Branche ist die RGU zu einem der führenden Anbieter von innovativen Softwaretechnologien für PPS-Systeme in Deutschland aufgestiegen. Europaweit setzen heute mehr als 120 Kunden die PPS-Lösungen unseres Hauses ein.





RGU GmbH

Karl-Harr-Straße 1
44263 Dortmund

Fon+49 (0) 2 31.4 19 97 0
Fax +49 (0) 2 31.4 19 97 99
info@rgu.de
www.rgu.de

RGU – Ihr Partner für Beratung und Programmierung in der Gießerei-Industrie.